

パレット搬送式硬化装置

LEAF3-8

小型部品の接着硬化に最適！

パレット搬送式硬化装置は、供給ステーションにワークの入ったパレットが供給されると、1パレットずつ自動で設定された時間タクトで高温槽内に最大4パレット収納します。高温熱処理後、冷却搬出ステーションで強制冷却されワークのみが取り出されて、パレットは供給ステーションに戻す回流構成になっています。

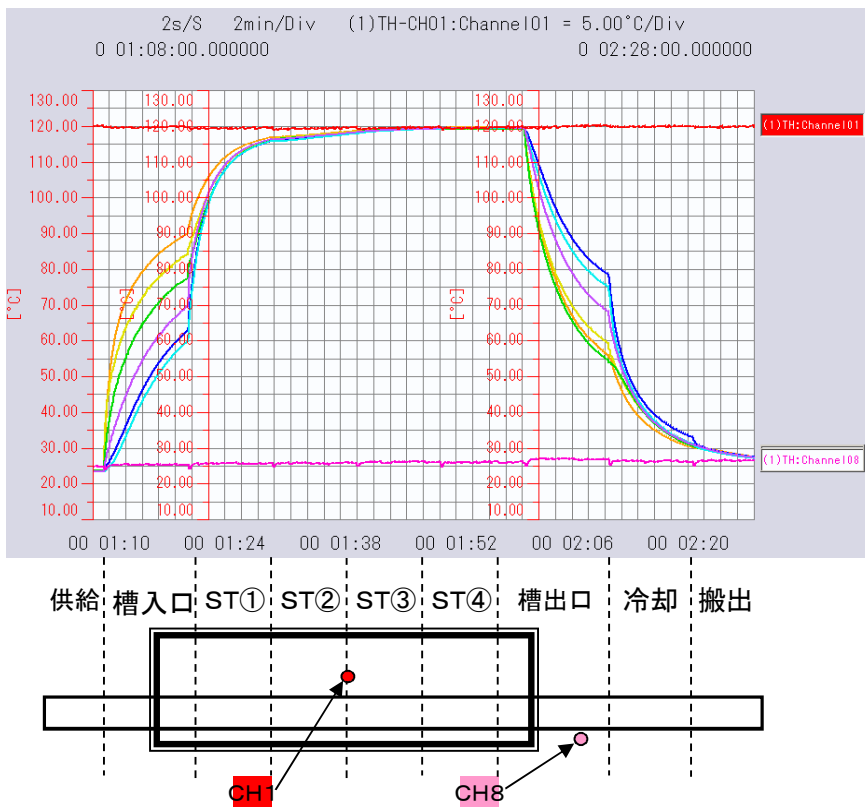


特長

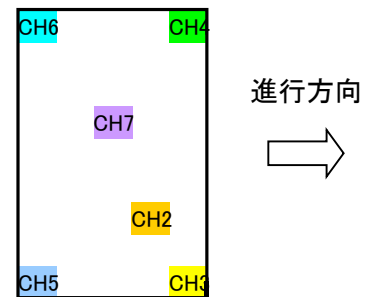
- パレットに対し水平層流構造で高精度な温度特性
- 省スペース化を図り、生産用熱処理装置として様々な工程に使用可能
- 前後工程の動作インターロックを受授して、全自動での運転が可能

項目		仕様	
高温槽	方式	強制熱風循環及び一部自然換気による平衡調温方式	
	温度範囲	50~120℃	
	温度調節幅	全温度域±1℃	
	温度上昇時間	25℃~120℃ 30分以内	
	温度分布	120℃において±5℃以内 (ただし、トレイ上面20mmの6点を測定)	
	内寸法	W1030×H240×D450mm	
	保安装置	温度過昇防止器	
		温度ヒューズ	
送風機保護			
加熱器保護			
冷却ユニット	方式	冷却ファンによる強制冷却	
	動作	バッファラック滞在時間内強制冷却動作	
炉内搬送	方式	送り棹によるトランスファ搬送	
	駆動	エアシリンダ	
リフタ	方式	上下限2位置動作(ローダ/アンローダ部に設置)	
	駆動	ロッドレスシリンダ	
バッファ	方式	簡易サーボによる段積み収納	
	駆動	簡易サーボ垂直ロボットモータ(ブレーキ付)	
トレイリターン	方式	ベルトコンベアによる完了トレイを供給側に回流	
	駆動	ベルトコンベア	

アプリケーション例



パレット上温度測定配置図



- CH1: 槽内温度
- CH2: パレット上・ワーク温度
- CH3: パレット・右下
- CH4: パレット・右上
- CH5: パレット・左下
- CH6: パレット・左上
- CH7: パレット・中央
- CH8: バッファ・冷却ST近傍温度

オプション

- 搬送用パレット



エスペックテストシステム株式会社

〒658-0045 神戸市東灘区御影石町1-6-6
TEL: 078-856-5181 FAX: 078-856-5186
URL: <http://www.espec-techno.com>

