

ワイヤーハーネス融着加工装置

ターボファンによるノズル式局部加熱炉

LEAF3-6

試料の局部加熱に最適！

ワイヤーハーネス融着加工装置は、半自動の回転式熱処理装置です。ドラム円周上の試料セット位置で試料を装着し、規定時間の周回熱処理後、同じ位置で取り出します。また、試料セット位置と取り出し位置には熱風が当たらない構造です。試料の加熱したい部分のみにノズルから水平熱風を直接当てる工夫がされていますので、急速加熱と非耐熱部分に熱ストレスをあたえることなく熱処理ができます。

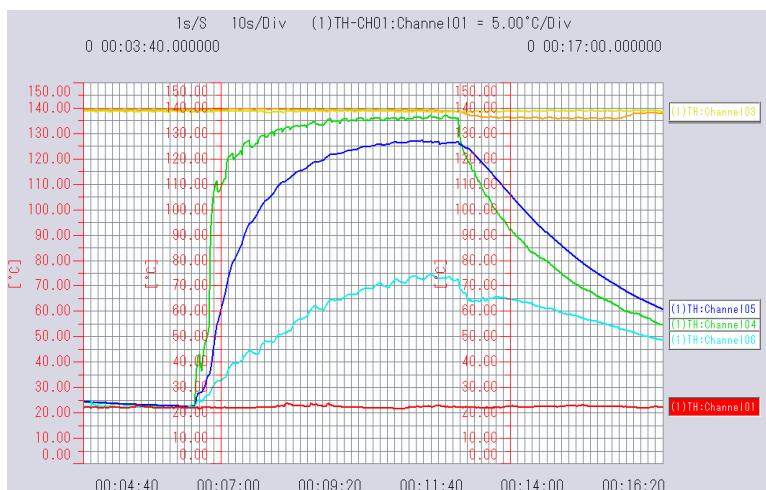


特長

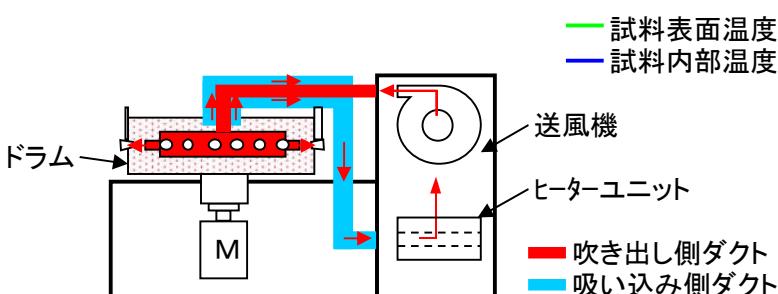
- ターボファンによる熱風発生循環方式で高精度な温度特性
- 試料に直接熱風を当てることで急速温度到達し生産工程時間を短縮
- 前後工程の動作インターロックを受授して、全自動運転への展開が可能

項目	仕様
高温槽	方式 ターボファンによる強制熱風循環による平衡調温方式
	温度範囲 70~140°C
	温度調節幅 全温度域±0.5°C
	温度上昇時間 周囲温度~120°C 30分以内
	温度分布 ±3°C以内
	内寸法 Φ630(16面)×H180mm
	保安装置 電源用漏電遮断器 温度過昇防止器 バーンアウト機能(温度調節器に内蔵) SSR過負荷短絡保護遮断器 温度ヒューズ 加熱器保護 送風機保護 送風機インバータ信号
	方式 水平装着ドラムのタクト移動
	駆動 可変速ギヤモーター位置サーボ
	保安装置 エリアセンサ(ライトカーテン) テーブル回転電動機過負荷保護遮断器 制御回路過負荷短絡保護ヒューズ
外寸法	W1000×H1500×D1500mm(ただし突起部、操作盤・制御盤は除く)

アプリケーション例



スポットノズル部



試料装着固定部

オプション

● 試料固定治具

エスペックサーマルテックシステム株式会社

神戸事業所（テストシステム事業）

住所：〒658-0045 神戸市東灘区御影石町1-6-6
TEL：078-856-5181 FAX：078-856-5186